SB-427B TERMINALES DE VACIADO DE BOTÓN CROSBY®
INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN



Alcance

Se provee este procedimiento para dar instrucciones para la instalación de cable de acero en una terminal de botón Crosby SB-427B usando material WIRELOCK®, ó material de zinc para terminales. **Se incluyen instrucciones adicionales con respecto a la reutilización de terminales de vaciado botón**. La terminal de vaciado de botón es parte del conjunto que incluye el cuerpo, el perno, la chaveta y el botón. Si existe cualquier pregunta al respecto de estas instrucciones, póngase en contacto con The Crosby Group LLC al (918) 834-4611 y solicite asistencia técnica.

NOTA: Muchos cables de alto desempeño requieren atención especial para prevenir daños durante el corte, el amarre y la separación de los alambres en preparación para la operación de vaciado. Es necesario prestar atención a las instrucciones especiales para asegurar la adecuada eficiencia de las terminaciones. Consulte al fabricante del cable los detalles específicos.

Instalación

Instale el botón en el cable de modo que el extremo vivo del cable salga por el diámetro pequeño del botón. El extremo del cable que tiene los alambres separados debe insertarse hasta la línea marcada como "MAX FILL" en el botón para asegurar que exista la longitud correcta de conexión con el producto para terminales.

Aplicación de la resina WIRELOCK®

El amarre, la limpieza, la separación de los alambres y el vaciado de WIRELOCK® deben realizarse según las instrucciones provistas en el *Manual de datos técnicos de WIRELOCK® y las Advertencias e instrucciones de aplicación* adjuntas al producto WIRELOCK® o incluidas en el Catálogo general de Crosby®.

Aplicación del material de vaciado de zinc

El amarre, la limpieza, la separación de los alambres y el vaciado de zinc deben realizarse según las recomendaciones del *Manual de usuario de cable (Wire Rope User's Manual)*, 4ta edición, u otros procedimientos aprobados.

Nota: Antes de la operación de ensamblado del cable, se recomienda realizar una prueba de carga en todas las terminales en las que se haya vaciado zinc o resina para asentar el cono.

Reutilización de las Terminales de botón Crosby®

A continuación se presentan algunas pautas generales para la reutilización de un Botón Crosby® SB-427B. El uso y la inspección de los botones usados son responsabilidad del usuario.

Procedimiento para retirar el cono de vaciado

- Corte el cable cerca (1/2") de la nariz del botón y presione el cono para que salga del botón.
- Por razones metalúrgicas, médicas y ambientales, no recomendamos el uso de calor para retirar el cono de vaciado.
    - Sin embargo, si este es el único método disponible para retirar el cono de zinc, debe cuidarse de no exceder los 850º F (450ºC) de temperatura superficial. El método preferido sería un calentamiento lento en un horno de temperatura controlada. Si se calienta con llama, evite exceder el límite de 850ºF (450ºC).
    - Para retirar un cono de WIRELOCK®, caliente la superficie del botón a 350ºF (177º C) (no exceda el límite 850ºF (450º C) para cualquier punto caliente localizado). Deje reposar durante 5-10 minutos, y luego quite el cono con martillo y mandril.

Selección de botones a reutilizar

- Sólo use botones que:
    - No muestren decoloración causada por un calentamiento excesivo
    - No muestren signos de soldado.
    - Sólo seleccione botones que hayan sido limpiados y que hayan aprobado una Inspección por Partículas Magnéticas realizadas por un técnico calificado (ASNT-SNT-TC-1A-88 nivel II) según ASTM E709. Los criterios de aceptación serán según ASTM E125, Tipos II-VIII, Grado 1. Las grietas no son aceptables.
    - Sólo seleccione botones que no muestren signos de sobrecarga o desgaste.
    - Seleccione botones que no muestren golpes, mellas o abrasiones. Las indicaciones pueden repararse con un amolado ligero hasta que las superficies estén lisas, siempre y cuando no reduzcan las dimensiones en más de 10% de las dimensiones nominales de catálogo.
    - Seleccione botones que no estén distorsionados, doblados o deformados.

NOTA: Los botones que tengan cualquiera de las indicaciones mencionadas arriba no deben reutilizarse.